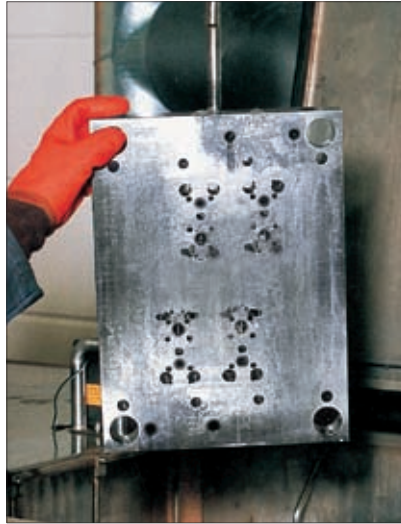


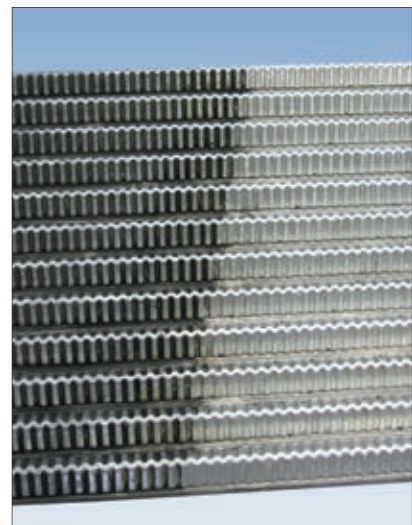
WIWOX®

winners work with wiwox!



Neue Wege in der Werkzeug- und Formenpflege

- Im 2- bis 3-stufigen Tauchverfahren ideal für Formhälften, Einsätze und Auswerferseinheiten
- schneller - schonender - wirtschaftlicher



Qualität bringt Profit!

WIWOX MC® – Das professionelle Reinigungsverfahren für die Werkzeuginstandhaltung

Die Situation

In der Werkzeuginstandhaltung verursachen zeitaufwendige, manuelle Wartungsarbeiten hohe Kosten. Teure Fachkräfte verbringen viele Stunden, um komplizierte Formteile zu reinigen.

Der neue Weg

Das WIWOX MC® Tauchreinigungssystem übernimmt diese kostenintensive Arbeit. In wenigen Minuten sind alle Werkzeuge gesäubert! Der Reinigungsprozeß erfolgt in zwei Stufen durch das Eintauchen der Werkzeuge in den 80° C warmen WIWOX® Stahlformenreiniger und die anschließende Spülung in Wasser. Eine optionale dritte Stufe bietet die Möglichkeit der Formenkonservierung.

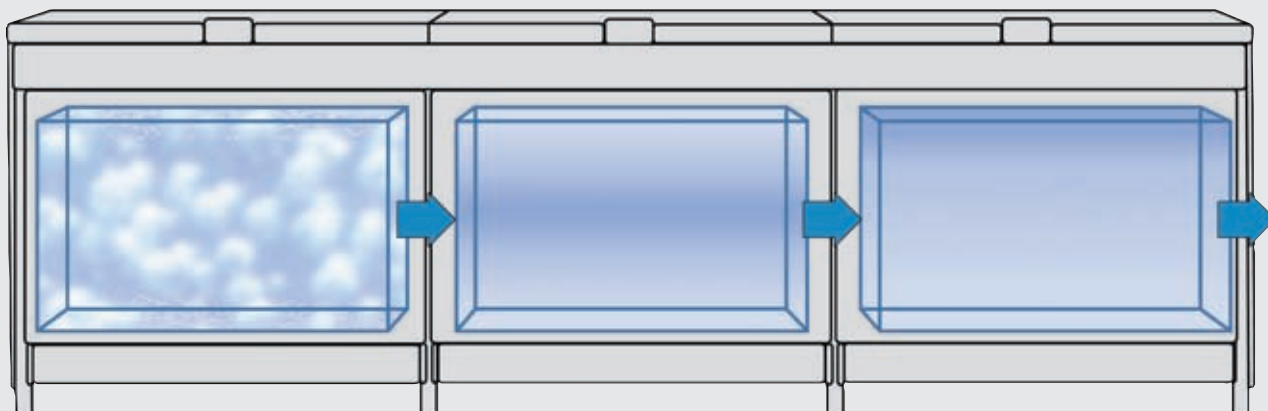
Die Vorteile

Produktionssteigerung – Die schnellere Reinigung garantiert eine höhere Verfügbarkeit der Werkzeuge.

Standzeiterhöhung – Beschädigungen der Werkzeugoberflächen und Kanten, die z.B. bei Schleif- oder Sandstrahlarbeiten entstehen, werden durch die WIWOX MC® Reinigung vermieden.

Sauberkeitsverbesserung – Selbst verwinkelte Hinterschneidungen, erodierte Strukturen und Kühlkanäle werden restlos von allen Ablagerungen gesäubert. Dadurch erhöht sich auch die Qualität der Produkte.

Rentabilitätssteigerung – Die reduzierte manuelle Arbeit und die niedrigen Betriebskosten des WIWOX® Systems garantieren eine schnelle Amortisation.



1 Reinigen mit Ultraschallunterstützung in 80° C warmem WIWOX® 410 Stahlformenreiniger; Dauer: ca. 5 – 15 Minuten.

2 Spülen mit Druckluftdüse in 60° C warmem Wasser; Dauer: ca. 1 Minute.

3 Feinspülen in Wasser, VE-Wasser oder Konservieren unter Zusatz von WIWOX® Konservierer Typ 413 oder Einsatz von Dewatering Fluid; Dauer: 1 Minute.

WIWOX® MC 110 II - Formenreinigungsanlage



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Schaltschrank mit integriertem Ultraschallgenerator 2 integrierter Dampfabsaugungskanal 3 Klappdeckel mit Kondensatrückführung sowie Randabsaugung an der Beckenrückwand 4 Abblaspistole 5 solider Rahmen aus Edelstahlprofilrohr auf höhenverstellbaren Maschinenfüßen 6 seitliches Schauglas für den Einsatz von dekantierenden Flüssigkeiten im Konservierungsbad 7 Drucklufteindüsung im Spülbad (Whirlpooleffekt) 8 Schlüsselschalter zur Heizungsverriegelung im Konservierungsbad 9 Überlaufwehr mit Skimmerkante in Becken I und II | <ul style="list-style-type: none"> 10 elektronisches Bedienpaneel 11 Schaltschrank mit integriertem Ultraschallgenerator 12 Niveauwächter zur Füllstandsüberwachung mit Trockenlaufsicherung 13 Formwaschgestell 14 Wärme- und Geräuschisolierung der Becken 15 Edelstahl Ein- und Auslasskugelhähne an der Anlagenrückseite 16 seitlicher Ultraschall Tauchschwinger, geschützt durch massive Edelstahlschutzbügel sowie Heizstab und Luftmesser zur Dampfunterdrückung im Becken I |
|--|--|



Das WIWOX® Konzept –

- schneller · schonender
- wirtschaftlicher

Die Beratung

Durch ausführliche Versuche mit Ihren Formen können Sie sich von der Wirtschaftlichkeit des WIWOX® Systems überzeugen. Dazu stellen wir Ihnen auch eine Versuchsanlage nach Absprache zur Verfügung.

Die Anwendung

Das WIWOX® Reinigungsverfahren lässt sich für alle Stahlformen sowie Messing und Kupferteile einsetzen. Insbesondere Werkzeuge aus dem Bereich Spritzguss-, Extrusion, Gummiverarbeitung, Aludruck- sowie Kokillenguss.

Der Reiniger und der Konservierer

WIWOX® 410 Stahlformenreiniger löst alle Rückstände von der Werkzeugoberfläche. Ablagerungen, Kunststoff, Fett, Öl, Trennmittel, Rost, Aluminium und Zink.

WIWOX® 410 ist ein wässriger Reiniger. Er wird bei starker Verschmutzung konzentriert angewandt und kann bei leichter Verschmutzung durch die Zugabe von Wasser entsprechend verdünnt werden. Die Standzeit beträgt abhängig von der eingebrachten Verschmutzung ca. 3 – 6 Monate.

Der WIWOX® 410 Reiniger wird in Verpackungseinheiten von 30 l Kanistern oder 200 l Fässern geliefert. Die Entsorgung erfolgt durch kommunale oder private Dienstleister.

WIWOX® 413 Formenkonservierer (30 l Kanister) wird mit einer Konzentration von 10% in der dritten Stufe in Wasser angesetzt.

Beim Arbeiten mit WIWOX® 410 Formenreiniger muss Arbeitsschutzkleidung (Handschuhe und Brille) getragen werden.

Aus den beheizten, geöffneten Becken entweicht Wasserdampf. Um Feuchtigkeit in der Werkstatt zu vermeiden, empfiehlt sich der Einbau eines Ventilators (Option).

Die richtige Entscheidung

Die Firma WIWOX GmbH Surface Systems liefert seit 1984 Verfahren für die Werkzeug- und Teilereinigung. Thermische, mechanische und wässrige Verfahren – für jede Anwendung das passende Konzept. Viele zufriedene Kunden können das bestätigen. Nachfolgend einige Anwender der WIWOX® Tauchreinigung: Aero Pump, Blaupunkt, Böllhoff, Bosch, Legrand Schaltgeräte, Mannesmann Boge, Rehau, Leifheit, R. Stahl Schaltgeräte, Siemens VDO, Wiegand Glas, Wilden Medizintechnik, Wilkinson Sword.



Technische Daten

Die WIWOX® MC 110 Serie			
	MC 110 I	MC 110 II	MC 110 III
Gesamtabmessungen	895 x 865 x 955 mm	1545 x 865 x 955 mm	2375 x 865 x 955 mm
Nutzbare Beckenmaß	516 x 360 x 435 mm	516 x 360 x 435 mm	516 x 360 x 435 mm
max. Beladegewicht	110 kg	110 kg	110 kg
Heizleistung	5 kW	2 x 5 kW	3 x 5 kW
Ultraschall Leistung	1,2 kW	1,2 kW	1,2 kW eff.
Anschluss-Leistung	6,2 kW	9,5 kW	16,2 kW
Schallpegel	78 dB(A)	78 dB(A)	78 dB(A)
Anlagengewicht	200 kg	280 kg	500 kg

Weitere MC Modelle		
	Tankvolumen in l	Nutzbare Beckengröße
MC 170	200	650 x 440 x 440 mm
MC 230	330	740 x 470 x 650 mm
MC 360	430	800 x 600 x 600 mm
MC 550	550	905 x 505 x 785 mm
MC 950	1050	1150 x 550 x 1000 mm
MC 1400	1400	1550 x 550 x 1100 mm
MC 2100	2100	1550 x 900 x 1100 mm
MC 2900	2900	1800 x 1000 x 1200 mm

Zubehör

- Zusätzliche Abtropf- und Abblasstation
- Hub- und Hebezeuge
- Reinstwasserfilter in der Spülstufe für fleckenfreie Oberflächen
- Abluftventilator
- Abluftführung am Aufstellungsort

Das WIWOX® Gesamtlieferprogramm

Injektor-, Druck- und Nass-Strahlanlagen; Microstrahltechnik, Strahl- und Reinigungsmittel für Werkzeuge; Verfahren für die Werkzeug- und Formenreinigung; Lohnreinigung